

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

# FX4-Dj EDD



## FRONTLINER FX4-Dj EDD

Technologia napędowa	Electronic Direct Drive (nie hydrauliczny)
Moc nominalna (input)	43.2 VDC
Wymiary (D x S x W)	856 x 236 x 228 mm (±5mm)
Ciężar roboczy (incl. PP1)	17.4 kg (±0.2)
Ciężar roboczy (incl. PC)	16.8 kg (±0.2)
Waga bez baterii	16.4 kg (±0.2)
Maksymalny otwór cięcia	289 mm
Głębokość cięcia (reach)	127 mm
Maksymalna siła cięcia <sup>1</sup>	725 kN / 73.9 ton
Możliwość cięcia według EN 13204	1H 2H 3H 4J 5I (H-class)
Możliwość cięcia według NFPA 1936	A6 B7 C6 D7 E6
Okrągły potencjał stali (S235 acc. to EN 13204)	33 mm
Maksymalny otwór rozrzutu	354 mm
Siła rozpierania u podstawy ostrza <sup>1</sup>	117 - 1075 kN / 11.9 - 110 ton
Siła rozpierania 25 mm od końców	32.5 - 36.6 kN / 3.3 - 3.7 ton
NFPA HSF	32.5 kN - 3.3 ton
NFPA LSF	29.2 kN - 3.0 ton
Maksymalne otwarcie ciągnące	284 mm
Siła ciągnąca	50.6 - 59.7 kN / 5.2 - 6.1 ton
Siła ściskająca 25 mm od końcówek	38.8 - 43.6 kN / 4.0 - 4.4 ton
NFPA HPF	39.3 kN - 4.0 ton
NFPA LPF	34.9 kN - 3.6 ton
Klasyfikacja EN 13204	CK32.5-354H-17.4

<sup>1</sup>Maksymalna to siła teoretyczna, której nie można zmierzyć

## ACCESSORIES

## Art Nr.

Powerpack 1	4300.0010
Plecak na baterie 10 EDD	4300.0390
Ładowarka EDD	4300.0530
Zestaw łańcucha i szekli Fx4-Dj	2305.5150
Dodatkowe światło LED USB	9500.1010
Mata na narzędzia 3x2m	9330.0777
Mata na narzędzia 2x1.5m	9330.0778



Informacje zawarte w tym dokumencie są uważane za dokładne, jednak ResQtec nie gwarantuje kompletności ani dokładności żadnej z opublikowanych informacji



RESQTEC Zumro B.V.

Meer en Duin 82 | 2163 HC Lisse, the Netherlands

T +31 (0)252 419002

E info@resqtec.com

F +31 (0)252 411794

W www.resqtec.com

**RESQTEC**<sup>®</sup>

CUTTING PERFORMANCE AS PER EN13204 TABLE 3 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS

Manufacturer	RESQTEC
Tool name and type	FX4-DJ EDD FRONTLINER (SW: 85%)

CLAIMED CLASSIFICATION:

TYPE	CUTTER OPENING (mm)	CLASSIFICATION BASED ON MIN CUTTING PERFORMANCE	WEIGHT (kg)	CUTTING PERFORMANCE
BK	289	H	17.4	1H-2H-3H-4J-5I

PROFILE TYPE →	1 Round bar	2 Flat bar	3 Round tube	4 Square tube	5 Rectangular tube
CATEGORY LETTER ↓	●	—	○	□	▭
A	14	30 x 5	21,3 x 2,3		
B	16	40 x 5	26,4 x 2,3		
C	18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
D	20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
E	22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
F	24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
G	26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
H	28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
I	32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
J	36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
K	40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

CUTTING PERFORMANCE AS PER NFPA 1936 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS

A6-B7-C6-D7-E6

PROFILE TYPE →	A Round bar		B Flat bar		C Round pipe		D Square tube		E Angle iron	
PERFORMANCE LEVEL ↓	●		—		○		□		└┘	
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
1	3/8	9.5	1/4 x 1/2	6.4 x 12.7	3/8 0.68 x 0.09	17.3 x 2.3	1/2 x 0.06	12.7 x 1.5	1/2 x 1/8	12.7 x 3.2
2	1/2	12.7	1/4 x 1	6.4 x 25.4	3/4 1.05 x 0.11	26.7 x 2.8	3/4 x 0.06	19.1 x 1.5	1 x 1/8	25.4 x 3.2
3	5/8	15.8	1/4 x 2	6.4 x 50.8	1 1.32 x 0.13	33.5 x 3.3	1 x 0.08	25.4 x 2.0	1 1/4 x 3/16	31.7 x 4.8
4	3/4	19.1	1/4 x 3	6.4 x 76.2	1 1/4 1.66 x 0.14	42.2 x 3.6	1 1/4 x 0.12	31.7 x 3.0	1 1/2 x 3/16	38.1 x 4.8
5	7/8	22.2	1/4 x 4	6.4 x 101.6	1 1/2 1.90 x 0.15	48.3 x 3.8	1 1/2 x 0.12	38.1 x 3.0	1 1/2 x 1/4	38.1 x 6.4
6	1	25.4	3/8 x 3	9.5 x 76.2	2 2.38 x 0.15	60.5 x 3.8	1 3/4 x 0.12	44.5 x 3.0	1 3/4 x 1/4	44.5 x 6.4
7	1 1/4	31.8	3/8 x 4	9.5 x 101.6	2 1/2 2.88 x 0.20	73.2 x 5.1	2 x 0.15	50.8 x 3.8	1 1/2 x 3/8	38.1 x 9.5
8	1 1/2	38.1	3/8 x 5	9.5 x 127.0	3 3.50 x 0.22	88.9 x 5.6	2 1/2 x 0.19	63.5 x 4.8	2 x 3/8	50.8 x 9.5
9	1 3/4	44.5	3/8 x 6	9.5 x 152.4	3 1/2 4.00 x 0.23	101.6 x 5.8	3 x 0.19	76.2 x 4.8	2 1/2 x 3/8	63.5 x 9.5

